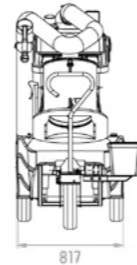
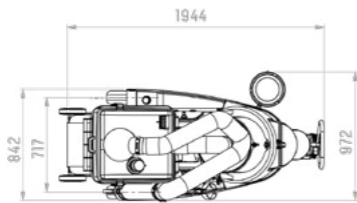
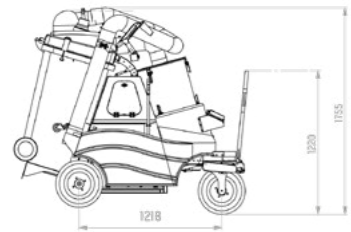


FTH 240 Çekilir Tip Elektrikli Vakumlu Süpürge

FTH 240 Tow Type Electric Vacuum Sweeper



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



GENEL BİLGİLER / GENERAL INFORMATION

Lastik Ebatları / Tire Sizes	Ön teker / Front Wheel 4.00-8 Arka teker / Rear Wheel 4.80 / 4.00-8
Yüklü Ağırlık / Loaded Weight	485 kg
Sulama Sistemi / Irrigation System	Çöp Haznesi İçin Sulama Sistemi / Bin Irrigation System
Şasi Malzemesi / Chassis Material	ST - 37
Gövde Malzemesi Tipi / Body Material Type	Fiber Glass
Emiş Hortumu / Suction Hose	Ø 125 mm. / 2.700 mm.
Emiş Borusu Malzemesi / Suction Pipe Material	Hafif Fiber Glass Emiş Borusu / Lightweight Fiber Glass Suction Pipe
Dingil Mesafesi / Wheelbase	1.213 mm
Makine Genişliği / Machine Width	842 mm
Makine Uzunluğu / Machine Height	2.128 mm
Tirmanma Açısı / Grade Ability	25%
Direksiyon Dönüş Açısı / Steering Rotating Angle	150° ±5°

Kumanda Kolu Kullanım Yönü / Operation Handle Side	Sağ ve Sol El ile Kullanım / Right or Left Side
Hava Filtresi / Air Filter	Çıkarılabilir ve Yıkatabilir / Removable and Washable
Taşıyıcı Römork / Towing Trailer	Opsiyonel / Optional
Garanti / Warranty	1 Yıl / 1 Year

*Akü Bitmesi Durumunda Makineyi Güvenle Hareket Ettirebilme Özelliği / The Machine Can Be Safely Run Freewheeling In Case On Flat Battery

KAPASİTE BİLGİLERİ / CAPACITY INFORMATION

Çöp Haznesi / Hopper Volume	240 lt.
Jel Akü / Battery	4 adet 6V 240Ah akü / Battery
İlerleme Hızı / Traction Speed	6 km/h
Toplam Ağırlık / Total Weight	310 kg.
Şarj ve Çalışma Süresi / Charging and Duration Of Operation	8-10 Saat Şarj ile 6-8 Saat Kullanım Süresi 8-10 Hr. Charging Goes Up To 6-8 Hr OperationTime
Filtre Yüzey Alanı / Filter Mesh Area	18 m ²
Fan Motoru / Impeller Engine	İtalyan DC Motor / Italian DC Engine
Çekiş Motoru / Traction Engine	İtalyan DC Motor / Italian DC Engine
Gürültü Seviyesi / Noise Level	55 dBA

KONTROL PANELİ / CONTROL PANEL

Acil Durdurma Düğmesi / Emergency Stop Button
Geri Hareket Sesi / Reverse Audible Warning
Arıza Göstergesi / Trouble Indication
LED Lamba Açma/Kapama Butonu / LED Headlight On/Off Button

- %100 Türk Tasarımı / Designed Enviromentally by Turkish Engineers
- Çevre Dostu ve Sessiz Çalışma / Environment Friendly and Very Quiet
- Yüksek Emiş Gücü / High Suction Power
- Süpürme ve Sürme İçin İki Ayrı Motor / Two Engine Generates Power for Vacuuming and Driving
- Geri ve İleri Sürüş Sistemi / Forward and Rear Driving System
- Tam Şarjla 6-8 Saat Çalışma Süresi / Can Work Up to 6-8 Hours with Full Charging
- 240 lt. Çöp Haznesi / 240 lt. Hopper Volume
- Bakır Telli Plastik Emiş Hortumu / Copper Wire Plastic Suction Hose
- Yanıcı Çöpler İçin Hazne Sulama Sistemi / Hopper Irrigation System for Flamobble Garbage
- Uzun Ömürlü Çelik Şase / Long Life Steel Chassis

